

## Regionale Ansprechpartner

Durch unser Netzwerk von Kooperationspartnern garantieren wir Ihnen eine individuelle Betreuung vor Ort. Weiterführende Informationen zu den spezifischen Anforderungen zum Schweißen an Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen oder bei der Instandsetzung erhalten Sie im Gespräch mit unseren regional ansässigen Auditoren und Betriebsprüfern.

### Unsere Kooperationspartner für die Zertifizierung nach EN 15085

**GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH Niederlassung SLV Berlin Brandenburg**  
www.slv-bb.de

**GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH Niederlassung SLV Duisburg**  
www.slv-duisburg.de

**GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH Niederlassung SLV Fellbach**  
www.slv-fellbach.de

**Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Halle GmbH**  
www.slv-halle.de

**Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Nord gGmbH**  
www.slv-nord.de

**GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH Niederlassung SLV Hannover**  
www.slv-hannover.de

**Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Mannheim GmbH**  
www.slv-mannheim.de

**GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH Niederlassung SLV München**  
www.slv-muenchen.de

**Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Mecklenburg-Vorpommern GmbH**  
www.slv-rostock.de

**GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH Niederlassung SLV Saarbrücken**  
www.slv-saar.de



## Zertifizierung von Schweißbetrieben nach EN 15085 und DIN 27201-6

Für Hersteller und Instandsetzungsbetriebe, die Schweißarbeiten an Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen ausführen

### DVS ZERT GmbH Geschäftsstelle Düsseldorf

Aachener Straße 172  
40223 Düsseldorf

T +49 211 1591-183  
F +49 211 1591-200

info@dvs-zert.de  
www.dvs-zert.de

### DVS ZERT GmbH Geschäftsstelle Halle (Saale)

Köthener Straße 33a  
06118 Halle (Saale)

T +49 345 525 034-20  
F +49 345 525 034-10

info@dvs-zert.de  
www.dvs-zert.de



## Zertifizierung für das Schweißen an Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen

Schweißbetriebe, die Schweißarbeiten in der Neuherfertigung von Schienenfahrzeugen oder in der Instandsetzung ausführen wollen, müssen ihre Eignung nach EN 15085 Teil 2 bzw. nach DIN 27201 Teil 6 gegenüber einer Zertifizierungsstelle nachweisen. Die Zertifizierung nach EN 15085 Teil 2 gilt in der Zertifizierungsstufe CL 4 auch für die Konstruktion von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen, sowie für den Einkauf und Montage geschweißter Komponenten und Bauteile.

Die DVS ZERT GmbH hat das Akkreditierungsverfahren für Zertifizierungen nach EN 15085 Teil 2 und DIN 27201 Teil 6 abgeschlossen und wird ab 01.10.2014 die Zertifizierungsaktivitäten aufnehmen. Die Durchführung der Audits für die Zertifizierung und Überwachung erfolgt durch erfahrene und anerkannte Auditoren unserer Kooperationspartner. Zertifizierungsverfahren nach EN 15085 Teil 2 der GSI mbH (Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalten) werden zukünftig von DVS ZERT weitergeführt.

## Zertifizierungsverfahren

Zur Erteilung eines Zertifikates nach EN 15085-2 (bei Instandsetzung auch nach DIN 27201-6) stellt der Hersteller für seinen Schweißbetrieb einen Antrag für die vorgesehene Zertifizierungsstufe an die Zertifizierungsstelle. Die Zertifizierungsstelle prüft den Antrag und unterbreitet dem Unternehmen ein Angebot zur Zertifizierung. Nach Beauftragung der Zertifizierung benennt DVS ZERT qualifizierte und anerkannte Auditoren, die im direkten Kontakt mit dem Antragsteller einen Audittermin abstimmen und das Audit vor Ort im Schweißbetrieb durchführen.

Schwerpunkte des Audits sind die Überprüfung der personellen Anforderungen (Schweißaufsicht, Schweißer, Prüfpersonal), der Verfahrens- und Arbeitsprüfungen, der schweißtechnischen Planungsunterlagen einschließlich Konstruktionsanforderungen sowie der technischen Einrichtungen und Ausrüstungen. Im Rahmen des Audits führen die Auditoren mit den vom Unternehmen benannten Schweißaufsichtspersonen ein Fachgespräch zu den Anforderungen der EN 15085 Teile 2 bis 5 bezogen auf die Zertifizierungsstufe und den Anwendungsbereich.

Basis des Zertifizierungsverfahrens ist Teil 1 der Richtlinie des Europäischen Ausschusses für das Schweißen von Schienenfahrzeugen (ECWRV) und die Richtlinie des

Koordinierungsausschusses Schienenfahrzeuge beim DVS e.V.. Die Richtlinien sind über das Online-Register [www.en15085.net](http://www.en15085.net) zugänglich und sind als Leitfaden für die Vorbereitung des Schweißbetriebes auf die Zertifizierung ein unterstützendes Werkzeug.

Für Schweißbetriebe mit Instandsetzungsleistungen an Eisenbahnfahrzeugen sind die zusätzlichen Anforderungen nach DIN 27201 Teil 6 und nach Beiblatt zur Richtlinie des Koordinierungsausschusses Schienenfahrzeuge – Ergänzende Regelungen für die Zertifizierung zur schweißtechnischen Instandsetzung von Eisenbahnfahrzeugen nach DIN 27201-6 – zu berücksichtigen.

Alle zertifizierten Unternehmen werden von DVS ZERT im Online-Register [www.en15085.net](http://www.en15085.net) veröffentlicht.

Die Dokumente zur Zertifizierung

- Antrag auf Zertifizierung
- Auditcheckliste EN 15085/DIN 27201-6

finden Sie auf unserer Homepage [www.dvs-zert.de](http://www.dvs-zert.de) oder kontaktieren Sie uns einfach per Mail oder Telefon.

## Ablauf der Zertifizierung

