

## Regionale Ansprechpartner in Ihrer Nähe

Durch unser Netzwerk von Kooperationspartnern garantieren wir Ihnen eine individuelle Betreuung vor Ort. Weiterführende Informationen zu den spezifischen Anforderungen an die WPK und die CE-Kennzeichnung/Leistungserklärung erhalten Sie im Gespräch mit unseren regional ansässigen Auditoren und Betriebsprüfern. Unter [www.dvs-zert.de](http://www.dvs-zert.de) finden Sie neben allgemeinen Informationen zum DVS ZERT auch die Antragsunterlagen für eine Zertifizierung.

### Online-Register [www.en1090.net](http://www.en1090.net)

Der DVS ZERT nimmt am Online-Register teil und veröffentlicht in diesem Register alle zertifizierten Hersteller. Das Online-Register ermöglicht die Suche nach geeigneten Herstellern im freien Zugriff und ermöglicht Ihnen durch eine Verlinkung den Zugriff auf Ihre Homepage.

Zusätzlich werden auf Wunsch auch alle Unternehmen aufgeführt, die über ein Schweißzertifikat oder andere Bescheinigungen, z. B. für Bemessungstätigkeiten, Korrosionsschutzarbeiten oder für das Schneiden, Lochen und Formgeben verfügen. Mit der Zertifizierung der WPK wird auch Ihr Unternehmen in diesem Online-Register geführt.

## Unsere Kooperationspartner

**GSI SLV Baltikum OÜ**  
[www.gsi-baltikum.ee](http://www.gsi-baltikum.ee)

**GSI Gesellschaft für  
Schweißtechnik Internatio-  
nal mbH Niederlassung  
SLV Berlin Brandenburg**  
[www.slv-bb.de](http://www.slv-bb.de)

**GSI Gesellschaft für  
Schweißtechnik Internatio-  
nal mbH Niederlassung  
SLV Duisburg**  
[www.slv-duisburg.de](http://www.slv-duisburg.de)

**GSI Gesellschaft für  
Schweißtechnik Internatio-  
nal mbH Niederlassung  
SLV Fellbach**  
[www.slv-fellbach.de](http://www.slv-fellbach.de)

**Schweißtechnische Lehr-  
und Versuchsanstalt  
Halle GmbH**  
[www.slv-halle.de](http://www.slv-halle.de)

**Schweißtechnische Lehr-  
und Versuchsanstalt  
Nord gGmbH**  
[www.slv-nord.de](http://www.slv-nord.de)

**GSI Gesellschaft für  
Schweißtechnik Internatio-  
nal mbH Niederlassung  
SLV Hannover**  
[www.slv-hannover.de](http://www.slv-hannover.de)

**Günter-Köhler-Institut für  
Fügetechnik und Werk-  
stoffprüfung GmbH**  
[www.ifw-jena.de](http://www.ifw-jena.de)

**Schweißtechnische Lehr-  
anstalt Magdeburg gGmbH**  
[www.sl-magdeburg.de](http://www.sl-magdeburg.de)

**Schweißtechnische Lehr-  
und Versuchsanstalt  
Mannheim GmbH**  
[www.slv-mannheim.de](http://www.slv-mannheim.de)

**GSI Gesellschaft für  
Schweißtechnik Internatio-  
nal mbH Niederlassung  
SLV München**  
[www.slv-muenchen.de](http://www.slv-muenchen.de)

**Schweißtechnische Lehr-  
und Versuchsanstalt  
Mecklenburg-Vorpommern  
GmbH**  
[www.slv-rostock.de](http://www.slv-rostock.de)

**GSI Gesellschaft für  
Schweißtechnik Internatio-  
nal mbH Niederlassung  
SLV Saarbrücken**  
[www.slv-saar.de](http://www.slv-saar.de)

**SLV-GSI Polska Sp.z o.o.**  
[www.slv-polska.pl](http://www.slv-polska.pl)

**GSI SLV-TR Ltd. Sti.**  
[www.gsi.com.tr](http://www.gsi.com.tr)

**Schweißtechnische Kurs-  
stätte SK Hameln GmbH**  
[www.sk-hameln.de](http://www.sk-hameln.de)

**Landesverband Metall Nie-  
dersachsen/Bremen**  
[www.lvm.metallhandwerk.de](http://www.lvm.metallhandwerk.de)



## Zertifizierung der werks- eigenen Produktionskontrolle nach DIN EN 1090

Für Hersteller tragender Bauteile  
aus Stahl und Aluminium

### DVS ZERT GmbH Geschäftsstelle Düsseldorf

Aachener Straße 172  
40223 Düsseldorf

T +49 211 1591-183  
F +49 211 1591-200

[info@dvs-zert.de](mailto:info@dvs-zert.de)  
[www.dvs-zert.de](http://www.dvs-zert.de)

### DVS ZERT GmbH Geschäftsstelle Halle (Saale)

Köthener Straße 33a  
06118 Halle (Saale)

T +49 345 525 034-20  
F +49 345 525 034-10

[info@dvs-zert.de](mailto:info@dvs-zert.de)  
[www.dvs-zert.de](http://www.dvs-zert.de)



Mit dem Zertifikat der werkseigenen Produktionskontrolle nach DIN EN 1090 weist ein Unternehmen neben der Qualifikation seiner Mitarbeiter und dem Vorhandensein der erforderlichen technischen Ausrüstung, vor allem die Einhaltung der festgelegten Leistungsmerkmale seiner Bauprodukte nach.

## Zertifizierung nach BauPVO

Zum 01.07.2013 wurde der vollständige Übergang von der europäischen Bauproduktenrichtlinie 89/106 EWG auf die Bauproduktenverordnung (BauPVO - Verordnung (EU) Nr. 305/2011) vollzogen.

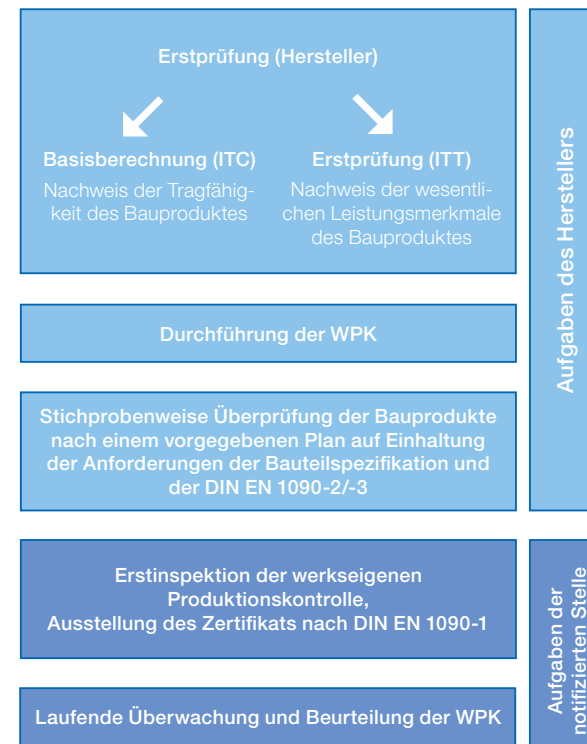
DVS ZERT hat seine Akkreditierung für den Bereich der Bauprodukte am 15.04.2013 erhalten. Durch das DIBT (Deutsches Institut für Bautechnik) erfolgte mit Datum 23.05.2013 die Notifizierung.

Mit der Erweiterung des Leistungsangebotes übernimmt DVS ZERT die Aktivitäten seiner Kooperationspartner und steht den Unternehmen des Stahl- und Metallbaus als kompetenter Partner zur Verfügung.

## Voraussetzungen für das Inverkehrbringen von Bauprodukten

Voraussetzung für das Inverkehrbringen von Bauprodukten ist die CE-Kennzeichnung und die Erstellung einer Leistungserklärung durch den Hersteller. Letzteres erfordert eine Zertifizierung der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK) des Herstellers. Die Anforderungen an eine funktionierende werkseigene Produktionskontrolle für tragende Stahl- und Aluminiumbauteile sowie Bausätze sind in der Normenreihe DIN EN 1090 geregelt.

## Voraussetzungen für das Ausstellen der Leistungserklärung im Rahmen der CE-Kennzeichnung



## Die Zertifizierung der werkseigenen Produktionskontrolle

Voraussetzung für die Zertifizierung der WPK ist ein vom Hersteller eingerichtetes, funktionierendes und schriftlich dokumentiertes Qualitätssicherungssystem nach DIN EN 1090-1, welches im Rahmen einer Erstinspektion durch die Zertifizierungsstelle zu überprüfen ist. Der Umfang der Anforderungen an die WPK ist abhängig von der Ausführungsklasse (EXC), in welcher der Hersteller Bauteile und Bausätze herstellt. Hierbei sind in den Anwendungsnormen für Stahltragwerke nach DIN EN 1090-2 und für Aluminiumtragwerke nach DIN EN 1090-3 vier Ausführungsklassen EXC 1 (vorwiegend ruhend beanspruchte Bauteile, geringe Versagensfolgen) bis EXC 4 (Bauteile mit extremen Versagensfolgen für Menschen und Umwelt) festgelegt. Die Anforderungen an den Hersteller erhöhen sich von EXC 1 nach EXC 4. Bei der Erstinspektion überprüft die Zertifizierungsstelle die technischen Voraussetzungen für die vom Hersteller angewendeten Herstellungsprozesse (Schneiden-Lochen-Formgeben, Schweißen, mechanisches Verbinden, Korrosionsschutz u. a.) und der dafür erforderlichen personellen Voraussetzungen. Schweißbetriebe benötigen als Voraussetzung für die Zertifizierung Ihrer WPK auch ein Schweißzertifikat.

### DVS ZERT als akkreditierte, notifizierte Zertifizierungsstelle – Ihr Partner bei der Zertifizierung der WPK

- Wir führen die Erstinspektion des Werkes und der WPK durch und stellen, nach Erfüllung aller Anforderungen, das Zertifikat nach DIN EN 1090-1 aus
- Mit unseren Erinnerungsschreiben weisen wir Sie auf die Termine für die Eigenerklärungen und die erforderlichen Überwachungsaudits hin
- Wir führen die laufenden Überwachungsaudits durch, welche neben den jährlichen Eigenerklärungen die Grundlage für die Aufrechterhaltung der Gültigkeit Ihres Zertifikates sind
- Wir informieren Sie bei Änderungen der harmonisierten Normen
- Wir stellen Ihr Zertifikat in das öffentlich zugängliche Online-Register [www.en1090.net](http://www.en1090.net) ein

## Ablauf der Zertifizierung

