

## Regionale Ansprechpartner

Die Zertifizierungsgesellschaft DVS ZERT GmbH arbeitet mit einem etablierten Netzwerk nationaler und internationaler kompetenter Partner zusammen. Diese Kooperationspartner stellen DVS ZERT projektbezogen ihr Fachpersonal für die Durchführung von Auditierungen zur Verfügung.

### Unsere Kooperationspartner für die Zertifizierung nach DIN EN 15085

#### Gesellschaften für Schweißtechnik International mbH:

GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH  
Niederlassung SLV Berlin Brandenburg  
[www.slv-bb.de](http://www.slv-bb.de)

GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik  
International mbH Niederlassung SLV Duisburg  
[www.slv-duisburg.de](http://www.slv-duisburg.de)

GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik  
International mbH Niederlassung SLV Fellbach  
[www.slv-fellbach.de](http://www.slv-fellbach.de)

GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH  
Niederlassung SLV Hannover  
[www.slv-hannover.de](http://www.slv-hannover.de)

GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik  
International mbH Niederlassung SLV München  
[www.slv-muenchen.de](http://www.slv-muenchen.de)

GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH  
Niederlassung SLV Saarbrücken  
[www.slv-saar.de](http://www.slv-saar.de)

### Unsere Kooperationspartner für die Zertifizierung nach DIN EN 15085

#### Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalten:

Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Halle GmbH  
[www.slv-halle.de](http://www.slv-halle.de)

Schweißtechnische Lehr- und  
Versuchsanstalt Mannheim GmbH  
[www.slv-mannheim.de](http://www.slv-mannheim.de)

Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt  
Mecklenburg-Vorpommern GmbH  
[www.slv-rostock.de](http://www.slv-rostock.de)

#### Weiterer Partner:

Deutsche Bahn Systemtechnik  
[www.db-systemtechnik.de](http://www.db-systemtechnik.de)



#### DVS ZERT GmbH

*Geschäftsstelle Düsseldorf*

Aachener Straße 172  
40223 Düsseldorf

☎ +49 211 1591203

☎ +49 211 1591200

✉ [info@dvs-zert.de](mailto:info@dvs-zert.de)  
[www.dvs-zert.de](http://www.dvs-zert.de)

#### DVS ZERT GmbH

*Geschäftsstelle Halle (Saale)*

Köthener Straße 33a  
06118 Halle (Saale)

☎ +49 345 52503420

☎ +49 345 52503410

✉ [info@dvs-zert.de](mailto:info@dvs-zert.de)  
[www.dvs-zert.de](http://www.dvs-zert.de)



## Zertifizierung von Schweiß- betrieben nach DIN EN 15085 und DIN 27201-6

Für Hersteller und Instandsetzungsbetriebe,  
die Schweißarbeiten an Schienenfahrzeugen  
und -fahrzeugteilen ausführen.

**Ihr Mehrwert durch Sicherheit.**

[www.dvs-zert.de](http://www.dvs-zert.de)

# Ihre Vorteile auf einen Blick

1

Ihnen steht ein erfahrener Partner zur Seite. Der DVS ZERT ist Mitglied im Koordinierungsausschuss für Schienenfahrzeuge.

2

Ihr EN 15085-2 Zertifikat ist im öffentlich zugänglichen Online-Register [www.en15085.net](http://www.en15085.net) einzusehen – die weltweite Anerkennung des Zertifikats ist Ihnen sicher.

3

Sie erhöhen das Vertrauen Ihrer Kunden.

4

Sie werden eine maßgebliche Steigerung Ihrer Wettbewerbsfähigkeit erfahren.

*„Für kleinere und mittlere Unternehmen ist das Fachwissen unserer Ingenieure von unschätzbarem Wert. Das Netzwerk der Auditoren von DVS ZERT stellt eine ausgezeichnete Betreuung der Unternehmen vor Ort sicher.“*

Tino Gurschke / Geschäftsführer

# Die Zertifizierung DIN EN 15085-2

Die Zertifizierung nach DIN EN 15085-2 richtet sich an Hersteller, die an Schienenfahrzeugen, deren Komponenten und Bauteilen schweißen (Zertifizierungsclassen CL1-CL3). Ebenso schließt die Norm Unternehmen ein, die in der Konstruktion von Schienenfahrzeugen tätig sind bzw. deren Bauteile und Komponenten montieren, einkaufen und/oder vertreiben (Zertifizierungsclassen CL4). Die europäische Normenreihe EN 15085ff ist nicht nur europaweit, sondern weltweit ein anerkanntes Regelwerk im Schienenfahrzeugbau.

## Voraussetzungen

Von Ihnen als Schweißbetrieb wird erwartet, dass Sie die personellen und technischen Anforderungen für Schweißaufsichtspersonen, Schweiß- und Prüfpersonal sowie für die betrieblichen Einrichtungen und Ausrüstungen, Verfahrensqualifikationen und Planungsunterlagen für Konstruktion, Bemessung, Schweißen und Prüfen in der entsprechenden Zertifizierungsstufe umsetzen und nachweisen können.

# Der Ablauf



**Informationsgespräch**

(optional)

**Antrag auf Zertifizierung**



**Voraudit**  
(optional)



**Erstprüfung**

Prüfung der personellen und technischen Voraussetzungen

**Ausstellung des Zertifikats**  
nach erfolgreicher Erstprüfung



**Jährliche Überwachung**

zur Umsetzung der Anforderungen



**Re-Audit**

nach Ablauf der Gültigkeit des Zertifikats

