

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Beliehene gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i.V.m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV
Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen
von EA, ILAC und IAF zur gegenseitigen Anerkennung

Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH bestätigt hiermit, dass die Zertifizierungsstelle

DVS ZERT GmbH
Geschäftsstelle Halle (Saale)
Köthener Straße 33a, 06118 Halle (Saale)

die Kompetenz nach DIN EN ISO/IEC 17065:2013 besitzt, Zertifizierungen von Produkten, Prozessen und Dienstleistungen in folgenden Bereichen durchzuführen:

Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen, Anwendung von Schweißprozessen bei der Herstellung und Instandsetzung von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen


Zertifizierung von Bauprodukten (Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit 1 und 1+) und der werkseigenen Produktionskontrolle (System 2+) im Rahmen der Verordnung Nr. 305/2011 zur Feststellung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten (Bauproduktenverordnung)

Die Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 14.04.2021 mit der Akkreditierungsnummer D-ZE-16083-01. Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 5 Seiten.

Registrierungsnummer der Urkunde: **D-ZE-16083-01-00**

Berlin, 14.04.2021

Im Auftrag Dr. Heike Manke
Abteilungsleiterin



Die Urkunde samt Urkundenanlage gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand des Geltungsbereiches der Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS) zu entnehmen. <https://www.dakks.de/content/datenbank-akkreditierter-stellen>

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Standort Berlin
Spittelmarkt 10
10117 Berlin

Standort Frankfurt am Main
Europa-Allee 52
60327 Frankfurt am Main

Standort Braunschweig
Bundesallee 100
38116 Braunschweig

Die auszugsweise Veröffentlichung der Akkreditierungsurkunde bedarf der vorherigen schriftlichen Zustimmung der Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS). Ausgenommen davon ist die separate Weiterverbreitung des Deckblattes durch die umseitig genannte Konformitätsbewertungsstelle in unveränderter Form.

Es darf nicht der Anschein erweckt werden, dass sich die Akkreditierung auch auf Bereiche erstreckt, die über den durch die DAkKS bestätigten Akkreditierungsbereich hinausgehen.

Die Akkreditierung erfolgte gemäß des Gesetzes über die Akkreditierungsstelle (AkkStelleG) sowie der Verordnung (EG) Nr. 765/2008 des Europäischen Parlaments und des Rates über die Vorschriften für die Akkreditierung und Marktüberwachung im Zusammenhang mit der Vermarktung von Produkten.

Die DAkKS ist Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen zur gegenseitigen Anerkennung der European co-operation for Accreditation (EA), des International Accreditation Forum (IAF) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC). Die Unterzeichner dieser Abkommen erkennen ihre Akkreditierungen gegenseitig an.

Der aktuelle Stand der Mitgliedschaft kann folgenden Webseiten entnommen werden:

EA: www.european-accreditation.org

ILAC: www.ilac.org

IAF: www.iaf.nu

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-ZE-16083-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17065:2013

Gültig ab: 14.04.2021

Ausstellungsdatum: 14.04.2021

Urkundeninhaber:

DVS ZERT GmbH

Geschäftsstelle Halle (Saale)

Köthener Straße 33a, 06118 Halle (Saale)

Zertifizierungen von Produkten, Prozessen und Dienstleistungen in den Bereichen:

**Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen,
Anwendung von Schweißprozessen bei der Herstellung und Instandsetzung von Schienenfahrzeugen
und -fahrzeugteilen**

**Zertifizierung von Bauprodukten (Systeme zur Bewertung und Überprüfung der
Leistungsbeständigkeit 1 und 1+) und der werkseigenen Produktionskontrolle (System 2+) im
Rahmen der Verordnung Nr. 305/2011 zur Feststellung harmonisierter Bedingungen für die
Vermarktung von Bauprodukten (Bauproduktenverordnung)**

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17065 sind in einer für Stellen, die Produkte, Prozesse und Dienstleistungen zertifizieren, relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Die Urkunde samt Urkundenanlage gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand des Geltungsbereiches der Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH (DAkks) zu entnehmen. <https://www.dakks.de/content/datenbank-akkreditierter-stellen>

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-ZE-16083-01-00

1 Bauprodukte und Tätigkeiten nach freiwilligen Zertifizierungsverfahren

1.1 Qualitätsanforderungen an Hersteller schweißtechnischer Konstruktionen

T2, VA3-2
2021-02 Verfahrensanweisung „Zertifizierung von Produkten und
Dienstleistungen“ - Zertifizierungsprogramme

Auf der Basis nachfolgend aufgelisteter Bewertungs- und Spezifikationsdokumentationen:

| | |
|---|--|
| DIN EN ISO 3834-1 2006-03 | Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen - Teil 1: Kriterien für die Auswahl der geeigneten Stufe der Qualitätsanforderungen |
| DIN EN ISO 3834-2 2006-03 | Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen - Teil 2: Umfassende Qualitätsanforderungen |
| DIN EN ISO 3834-3 2006-03 | Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen - Teil 3: Standard-Qualitätsanforderungen |
| DIN EN ISO 3834-4 2006-03 | Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen - Teil 4: Elementare Qualitätsanforderungen |
| DIN EN ISO 3834-5 2015-11 | Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen - Teil 5: Dokumente, deren Anforderungen erfüllt werden müssen, um die Übereinstimmung mit den Anforderungen nach ISO 3834-2, ISO 3834-3 oder ISO 3834-4 nachzuweisen |
| DIN-Fachbericht CEN ISO/TR 3834-6 2007-05 | Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen - Teil 6: Richtlinie zur Einführung von ISO 3834 (ISO/TR 3834-6:2007) |
| DIN EN ISO 4063 2011-03 | Schweißen und verwandte Prozesse - Liste der Prozesse und Ordnungsnummern |
| DIN CEN ISO/TR 15608 2020-07 | Schweißen - Richtlinien für eine Gruppeneinteilung von metallischen Werkstoffen |

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-ZE-16083-01-00

1.2 Anwendung von Schweißprozessen bei der Herstellung und Instandhaltung von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen

T2, VA3-2 Verfahrensanweisung „Zertifizierung von Produkten und
2021-02 Dienstleistungen“ - Zertifizierungsprogramme

Auf der Basis nachfolgend aufgelisteter Bewertungs- und Spezifikationsdokumentationen:

DIN EN 15085-2 Bahnanwendungen - Schweißen von Schienenfahrzeugen und
2020-12 -fahrzeugteilen - Teil 2: Anforderungen an Schweißbetriebe

2 Zertifizierung von Bauprodukten (Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit 1 und 1+) und der werkseigenen Produktionskontrolle (System 2+) im Rahmen der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten (Bauproduktenverordnung)

| Entscheidung / Beschluss der Kommission | System ¹⁾ | Technische Spezifikation |
|--|----------------------|--|
| 1995/467/EG Schornsteine, Abgasleitungen und spezielle Produkte | 2+ | EN 13084-7:2012 Freistehende Schornsteine - Teil 7: Produktfestlegungen für zylindrische Stahlbauteile zur Verwendung in einschaligen Stahlschornsteinen und Innenrohren aus Stahl |
| 1996/579/EG Straßenausstattungen | 1 | EN 40-5:2002 Lichtmaste - Teil 5: Anforderungen für Lichtmaste aus Stahl |
| | | EN 40-6:2002 Lichtmaste - Teil 6: Anforderungen für Lichtmaste aus Aluminium |
| 1997/597/EG Betonstahl/Bewehrungsstahl und Spannstahl für Beton | 1+ | EAD 160003-00-0301 Doppelkopfanker zur Erhöhung des Durchstanzwiderstandes von Flachdecken oder Fundamenten und Bodenplatte |
| 1998/214/EG Metallbauprodukte und Zubehörteile | 2+ | EN 1090-1:2009+A1:2011 Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken - Teil 1: Konformitätsnachweisverfahren für tragende Bauteile |
| | | EN 10025-1:2004 Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen - Teil 1: Allgemeine technische Lieferbedingungen |
| | | EN 10210-1:2006 Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen - Teil 1: Technische Lieferbedingungen |

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-ZE-16083-01-00

| Entscheidung / Beschluss der Kommission | System ¹⁾ | Technische Spezifikation |
|--|----------------------|--|
| 1998/214/EG Metallbauprodukte und Zubehörteile | 2+ | EN 10219-1:2006 Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen - Teil 1: Technische Lieferbedingungen |
| | | EN 13479:2017 Schweißzusätze - Allgemeine Produktnorm für Zusätze und Pulver zum Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen |
| | | EN 14399-1:2015 Hochfeste vorspannbare Garnituren für Schraubverbindungen im Metallbau - Teil 1: Allgemeine Anforderungen |
| | | EN 15048-1:2007 Garnituren für nicht planmäßig vorgespannte Schraubenverbindungen für den Metallbau - Teil 1: Allgemeine Anforderungen |
| | | EN 15088:2005 Aluminium und Aluminiumlegierungen - Erzeugnisse für Tragwerksanwendungen - Technische Lieferbedingungen |
| | | EAD 200017-00-0302 Warmgewalzte Erzeugnisse und Bauteile aus den Stahlsorten Q235B, Q235D, Q345B und Q345D |
| | | EAD 330667-00-0602 Warmgewalzte Montageschienen |
| 2000/273/EG Sieben Produkte für Europäische technische Zulassungen | 1 | EAD 330008-02-0601 Ankerschienen |

¹⁾ System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit

Die Anforderungen gemäß Artikel 43 der Bauproduktenverordnung an eine Zertifizierungsstelle für Produkte und an eine Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle entsprechend Anhang V der Bauproduktenverordnung werden erfüllt.

Aufgaben, die für die Zertifizierung erforderlich sind und nicht durch den Urkundeninhaber selbst durchgeführt werden, sind in der Liste der Unterauftragnehmer aufgeführt.

Der Zertifizierungsstelle ist es gestattet, ohne dass es einer vorherigen Zustimmung der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH bedarf, in den Zertifizierungsprogrammen neue Revisionen der harmonisierten technischen Spezifikationen anzuwenden.

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-ZE-16083-01-00

Verwendete Abkürzungen:

| | |
|--------|--|
| DIN | Deutsches Institut für Normung e.V. |
| DVS | Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. |
| EG | Europäische Gemeinschaften |
| EN | Europäische Norm |
| EU | Europäische Union |
| ISO | International Organization for Standardization |
| T2, VA | Verfahrensanweisung der DVS ZERT GmbH |