

Regionale Ansprechpartner

Die Zertifizierungsgesellschaft DVS ZERT GmbH arbeitet mit einem etablierten Netzwerk nationaler und internationaler kompetenter Partner zusammen. Diese Kooperationspartner stellen DVS ZERT projektbezogen ihr Fachpersonal für die Durchführung von Auditierungen zur Verfügung.

Unsere Kooperationspartner für die Zertifizierung nach EN 1090

Gesellschaften für Schweißtechnik International mbH:

GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH Niederlassung SLV Berlin Brandenburg
www.slv-bb.de

GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH Niederlassung SLV Duisburg
www.slv-duisburg.de

GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH Niederlassung SLV Fellbach
www.slv-fellbach.de

GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH Niederlassung SLV Hannover
www.slv-hannover.de

GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH Niederlassung SLV München
www.slv-muenchen.de

GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH Niederlassung SLV Saarbrücken
www.slv-saar.de

SLV-GSI Polska Sp.z o.o., Polen
www.slv-polska.pl

GSI SLV Baltikum OÜ, Estland
www.gsi-baltikum.ee

Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalten:

SLV Halle GmbH
www.slv-halle.de

SLV Nord gGmbH
www.slv-nord.de

SLV Mannheim GmbH
www.slv-mannheim.de

SLV Mecklenburg-Vorpommern GmbH
www.slv-rostock.de

Weitere Partner

SL Magdeburg gGmbH
www.sl-magdeburg.de

Günter-Köhler-Institut für Fügetechnik und Werkstoffprüfung GmbH, Jena
www.ifw-jena.de

Landesverband Metall Niedersachsen/Bremen, Hannover
www.lvm-metallhandwerk.de

Schweißtechnische Kursstätte Hameln
www.sk-hameln.de



DVS ZERT GmbH Geschäftsstelle Düsseldorf

Aachener Straße 172
40223 Düsseldorf

+49 211 1591203

+49 211 1591200

info@dvs-zert.de
www.dvs-zert.de

DVS ZERT GmbH Geschäftsstelle Halle (Saale)

Köthener Straße 33a
06118 Halle (Saale)

+49 345 52503420

+49 345 52503410

info@dvs-zert.de
www.dvs-zert.de



Zertifizierung der werks-eigenen Produktionskontrolle nach DIN EN 1090-1

Für Hersteller bzw. Inverkehrbringer tragender Bauteile aus Stahl und Aluminium

Ihr Mehrwert durch Sicherheit.

www.dvs-zert.de

Ihre Vorteile auf einen Blick

1

Sie haben mit dem DVS ZERT einen langjährig erfahrenen Partner an Ihrer Seite.

2

Ihre Produkte sind in der Europäischen Union frei handelbar.

3

Gewinnen Sie Rechtssicherheit in der Europäischen Gemeinschaft.

4

Ihr EN 1090 Zertifikat ist im öffentlich zugänglichen Online-Register www.en1090.net einzusehen.

Die Zertifizierung DIN EN 1090-1

Die DVS ZERT GmbH richtet sich mit der Zertifizierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach DIN EN 1090-1 an Hersteller bzw. Inverkehrbringer tragender Bauteile aus Stahl und Aluminium.

Seit dem 01.07.2014 verpflichtet die europäische Bau-
produktenverordnung in Verbindung mit der harmonisierten Norm DIN EN 1090-1, diese Bauprodukte mit CE-Kennzeichnung auf den europäischen Markt zu bringen.

Das Zertifikat nach DIN EN 1090-1 ist die Voraussetzung für die CE-Kennzeichnung Ihrer Bauteile aus Stahl und Aluminium und deren Inverkehrbringung im europäischen Binnenmarkt.

Voraussetzungen

Für die Zertifizierung sowie für die jährlichen Überwachungen muss ein von Ihnen eingerichtetes, funktionierendes und schriftlich dokumentiertes Qualitätssicherungssystem nach DIN EN 1090-1 beim Hersteller und im Herstellwerk vorhanden sein.

Der Umfang der Anforderungen an die werkseigene Produktionskontrolle ist abhängig von der Ausführungs-
klasse (EXC), in welcher Sie Bauteile und Bausätze herstellen. Hierbei wird in den Anwendungsnormen für Stahltragwerke nach DIN EN 1090-2 und für Aluminiumtragwerke nach DIN EN 1090-3 in vier Ausführungsklassen unterschieden: **EXC 1** (vorwiegend ruhend beanspruchte Bauteile, geringe Versagensfolgen) bis **EXC 4** (Bauteile mit extremen Versagensfolgen für Menschen und Umwelt).

Die Anforderungen für die Qualifikation der Mitarbeiter und an die technischen Ausrüstungen des Herstellers erhöhen sich von EXC 1 nach EXC 4.

Der Ablauf



Vorgespräch
(optional)



**Antrag auf
Zertifizierung**



Voraudit
(optional)



Erstprüfung

Prüfung, ob das vorhandene System der WPK zur normkonformen Herstellung des Bauteils geeignet ist.



**Ausstellung
des Zertifikats**
nach erfolgreicher
Inspektion



Laufende Überwachung

Überwachung der weiteren Funktion der WPK. Die Überwachung nach EN 1090 erfolgt entweder mit einem Audit im Unternehmen oder mit einem Überwachungsfragebogen.

Dies ist abhängig von der Ausführungsklasse (EXC 1-EXC 4) und dem damit verbundenen Überwachungsintervall.

„Unser Ziel ist die nationale, europa- und weltweite Akzeptanz der Zertifikate, um zertifizierten Kunden Wettbewerbsvorteile im Binnen- und auf dem Weltmarkt zu verschaffen.“

Martin Lehmann / Geschäftsführer