|  |  |
| --- | --- |
| **Antrag zur Konformitätsbewertung**  ***Application for conformity assessment*** | **DVS ZERT GmbH**  **Aachener Straße 172**  **40223 Düsseldorf**  **Germany** |
| **Bitte senden Sie den Antrag auf Zertifizierung per Mail an: *Please send the application for certification by e-mail to:***  **antrag-zertifizierung@dvs-zert.de** | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **EN 13084-7 (Freistehende Schornsteine)** | **AVCP-System 2+** |
|  | **EN 40-5 (Lichtmaste-Stahl)** | **AVCP-System 1** |
|  | **EN 40-6 (Lichtmaste-Aluminium)** | **AVCP-System 1** |
|  | **EN 10025-1 (Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen)** | **AVCP-System 2+** |
|  | **EN 10210-1 (Warmgefertigte Hohlprofile)** | **AVCP-System 2+** |
|  | **EN 10219-1 (Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile)** | **AVCP-System 2+** |
|  | **EN 13479 (Schweißzusätze)** | **AVCP-System 2+** |
|  | **EN 14399-1 (Hochfeste vorspannbare Garnituren)** | **AVCP-System 2+** |
|  | **EN 15048-1 (Nicht planmäßig vorgespannte Garnituren)** | **AVCP-System 2+** |
|  | **EN 15088 (Aluminium und Aluminiumlegierungen)** | **AVCP-System 2+** |
|  |  |  |
|  | **EAD 330075-01-0601 (Anschlageinrichtungen)** | **AVCP-System 2+** |
|  | **EAD 160003-00-0301 (Doppelkopfanker)** | **AVCP-System 1+** |
|  | **EAD 330667-00-0602 (Montageschienen)** | **AVCP-System 2+** |
|  | **EAD 200017-00-0302 (Warmgewalzte Erzeugnisse)** | **AVCP-System 2+** |
|  | **EAD 330008-03-0601 (Ankerschienen)** | **AVCP-System 1** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Firma:1) | *Company 1)* |  |
| Ansprechpartner: | *Contact person:* |  |
| E-Mail: | *e-mail:* |  |
| Telefon: | *Phone:* |  |
| 1) Firmenname mit Rechtsform gem. Registrierung (Handelsregister) | | *1) Company name with legal form as registered (commercial register)* |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Erstzertifizierungsaudit | *Initial certification audit* |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Überwachung vor Ort | *On-site monitoring* |

|  |  |
| --- | --- |
| Ausstellung des Zertifikates in folgenden Sprachen:  DE  EN  FR  Andere | Issuance of the certificate in the following languages:  GER  EN  FR  Other |

**Fragen zur Personal / *Questions about the personal***

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Verantwortlicher der WPK / *Responsible FPC manager*** | | | | | |
| Vorname  *First name* | Nachname  *Last name* | | Geburtsdatum  *Date of birth* | Qualifikation  *Qualification* | Bemerkungen  *Remarks* |
|  |  | |  |  |  |
| Bemerkungen / *Remarks:* | |  | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Schweißaufsicht / *Welding coordination*** | | | | | | | | |
|  | Vorname  *First name* | Nachname  *Last name* | | Geburtsdatum  *Date of birth* | Qualifikation  *Qualification* | Stufe**\*)**  *Level* | Bemerkungen  *Remarks* | Extern  *External* |
| RWC |  |  | |  |  |  |  |  |
| DWC |  |  | |  |  |  |  |  |
| DWC |  |  | |  |  |  |  |  |
| DWC |  |  | |  |  |  |  |  |
| DWC |  |  | |  |  |  |  |  |
| RWC: verantwortliche Schweißaufsicht,  DWC: Vertreter der verantwortlichen Schweißaufsicht  **\* Stufen der Schweißaufsichtspersonen** gemäß ISO 14731 | | | | | *RWC: Responsible Welding Coordinator,  DWC: Deputy of the responsible Welding Coordinator*  \* Level of welding coordinators according to ISO 14731 | | | |
| Bemerkungen / *Remarks:* | | |  | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Verantwortlicher für die Bemessung / *Person responsible for dimensioning*** | | | | | |
| Vorname  *First name* | Nachname  *Last name* | | Geburtsdatum  *Date of birth* | Qualifikation  *Qualification* | Bemerkungen  *Remarks* |
|  |  | |  |  |  |
| Bemerkungen / *Remarks:* | |  | | | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Verantwortlicher für den Korrosionsschutz / *Person responsible for corrosion protection*** | | | | | |
| Vorname  *First name* | Nachname  *Last name* | | Geburtsdatum  *Date of birth* | Qualifikation  *Qualification* | Bemerkungen  *Remarks* |
|  |  | |  |  |  |
| Bemerkungen / *Remarks:* | |  | | | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Verantwortlicher für mechanisches Verbinden / die Montage /  *Person responsible for mechanical joining / assembly*** | | | | | |
| Vorname  *First name* | Nachname  *Last name* | | Geburtsdatum  *Date of birth* | Qualifikation  *Qualification* | Bemerkungen  *Remarks* |
|  |  | |  |  |  |
| Bemerkungen / *Remarks:* | |  | | | |

**Fragen zur Zertifizierung / *Questions about the certification***

##### Welche speziellen Prozesse werden angewendet / What special processes are applied:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Bemessung / *Structural design*** | intern / *Internal* | Untervergabe / *Subcontracting* |
|  | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Zuschnitt, Anarbeitung /   *Cutting to size, initial processing*** | intern / *Internal* | Untervergabe / *Subcontracting* |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Thermisches Trennen / Thermal *cutting* |  |  |
|  | Kaltumformen / *Cold forming* |  |  |
|  | Warmumformen / *Hot forming* |  |  |
|  | Stanzen, Lochen, Bohren / *Punching, perforation, drilling* |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Schweißen / *Welding*** | intern / *Internal* | Untervergabe / *Subcontracting* |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Qualifizierung von Schweißverfahren / *Qualification of welding procedures*** | | | | | | |
| Schweißprozess  *Welding process*  *(EN ISO 4063)* | Werkstoffgruppe(n)  *Material group(s)*  *(EN ISO/TR 15608)* | Abmessungsbereich  *Range of dimension* | | | Nahtart  *Joint type* | Nachweis\*  *Evidence\** |
|  |  | t [mm] | | D [mm] |  |  |
|  |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | |  |  |  |
| \* Nachweis der Qualifizierung z.B. nach DIN EN ISO 15614-1 etc. | | | \* *Evidence of qualification e.g. according to EN ISO 15614-1 etc.* | | | |
| Bemerkungen / *Remarks:* | | | | | | |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Verwendete Werkstoffe / *Materials used*** | | | | |
| Werkstoffe / *Material* | Dickenbereich / *Thickness range* | Kaltumformen / *Cold forming* | Schneiden / *Cutting* | Stanzen / *Perforation Punching* |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **zerstörungsfreie Prüfung /   *Non-destructive testing*:** | intern / *Internal* | Untervergabe / *Subcontracting* |

|  |  |
| --- | --- |
|  | VT |
|  | PT |
|  | MT |
|  | ET |
|  | RT |
|  | UT |
|  | LT |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Flammrichten / *Flame straightening*** | intern / *Internal* | Untervergabe / *Subcontracting* |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Wärmebehandlung / *Heat treatment*** | intern / *Internal* | Untervergabe / *Subcontracting* |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Fügen mit mech. Verbindungsmitteln /   *Joining with mechanical joining materials*** | intern / *Internal* | Untervergabe / *Subcontracting* |

|  |  |
| --- | --- |
|  | nicht planmäßig vorgespannte Schrauben / *Screws not pretensioned according to plan* |
|  | planmäßig vorgespannte Schrauben / *Screws pretensioned according to plan* |
|  | gleitfeste Verbindungen / *Friction grip joints* |
|  | Passverbindungen / *Fit joints* |
|  | Sonstige / *Miscellaneous*: |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Drehmomentenverfahren / *Torque procedure* |
|  | Kombiniertes Vorspannverfahren / *Combined pretensioning procedure* |
|  | HRC Anziehverfahren / *HRC tightening procedure* |
|  | Verfahren mit direkten Kraftanzeigern / *Procedure with direct force indicators* |
|  | Handfestes Anziehen / *Tightening by hand* |
|  | Sonstige Anziehverfahren / *Miscellaneous tightening procedures* |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Korrosionsschutz / *Corrosion protection*** | intern / *Internal* | Untervergabe / *Subcontracting* |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Beschichten / *Coating* |
|  | Stückverzinken / *Piece galvanisation* |
|  | Thermisches Spritzen / *Thermal spraying* |
|  | Duplex-Beschichtung / *Duplex coating* |
|  | Pulverbeschichtung / *Powder coating* |
|  | Sonstige/ *Miscellaneous*: |

**Ergänzende Bemerkungen / *Additional remarks*:**

**Spezifische Fragen zur Zertifizierung AVCP 1+ und 1 / *Questions about the certification***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Produkttyp / *Product type* | Regelwerk / *Standard* | Bemerkung / *Remark* |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Hinweis:  Im AVCP-System 1+ und 1 wird im Rahmen der Erstzertifizierung eine Typprüfung (je Produkttyp) durchgeführt.  Im System 1+ erfolgen im Rahmen des Audits zusätzlich die Probennahme der Stichprobe durch den Auditor und die Prüfung der entnommenen Proben. Die Prüfung der Proben erfolgt beim Unterauftragnehmer (DAkkS-Liste der UAN) im Auftrag von DVS ZERT.  Weitere Details zur Zertifizierung stimmt die Zertifizierungsstelle mit dem Antragsteller nach Antragstellung ab. | *Notice:*  *In the AVCP system 1+ and 1, a type test (per product type) is carried out as part of the initial certification.*  *In system 1+, the auditor also takes samples from the random sample and tests the samples taken as part of the audit. The samples are tested by the subcontractor (DAkkS list) on behalf of DVS ZERT.*  *The certification body agrees further details on the certification with the applicant after the application has been submitted.* |

|  |  |
| --- | --- |
| **Einverständniserklärung / *Declaration of consent*** | |
| Der **Antragsteller (Firma)**   * erklärt, die mitgeltenden Normen und anerkannten Regeln der Technik einzuhalten, * akzeptiert die jährliche Überwachung * ist einverstanden, dass nach Abschluss des Zertifizierungsverfahrens das Zertifikat mit seinen Angaben vollständig in das Online-Register aufgenommen wird und im Internet öffentlich zugänglich ist, einschließlich der Angaben zu den betroffenen Schweißaufsichtspersonen (Vorname, Nachname, Geburtsdatum, Qualifikation). | *The* ***applicant (company)***   * *declares to follow the applicable standards and recognized rules of technology,* * *accepts the annual surveillance* * *agrees that, after completion of the certification process, the certificate and its particulars will be fully included in the online register and will be accessible to the public on the internet, including the data of the relevant welding inspectors (first name, surname, date of birth, qualification)* |
| Im Falle einer Beauftragung gilt diese Anfrage als Antrag und ist Bestandteil des Auftrages. | *In case of order, this request is valid as an application and is constituent of the order.* |
| Zusätzliche Hinweise, Hinweise zur Gewährleistung, anzuwendendes Recht, Gerichtsstand siehe AGB | *Additional remarks, hints to acceptance and warranty, applicable law and place of jurisdiction see GT* |
| |  |  |  | | --- | --- | --- | |  |  |  | | Ort, Datum  *Location, date* |  | Name (Druckbuchstaben), Unterschrift / Firmenstempel  *Name (block letters), signature / stamp* | | |

|  |
| --- |
| **Bitte senden Sie den Antrag auf Zertifizierung per E-Mail an: *Please send the application for certification by e-mail to:***  **antrag-zertifizierung@dvs-zert.de** |

|  |  |
| --- | --- |
| **Bearbeitung der Anfrage durch den zuständigen Mitarbeiter der betreffenden Zertifizierungsstelle** | ***Processing of application by the responsible person of applicable certification body*** |
| Dieser Antrag wurde geprüft und festgestellt, dass:   * die Zertifizierungsanforderungen eindeutig festgelegt und dokumentiert sind * die Auffassung zwischen Antragsteller und Zertifizierungsstelle nicht unterschiedlich sind * die Zertifizierungsstelle die Zertifizierungsleistung, Sprache und besondere Anforderungen erbringen kann | *This application has been checked and found that:*   * *certification requirements are clearly defined and documented* * *opinions between the applicant and certification body are not different* * *the certification body may provide the certification services, language and special requirements.* |
| |  |  |  | | --- | --- | --- | |  |  |  | | Ort, Datum  *Location, date* |  | Name (Druckbuchstaben), Unterschrift  *Name (block letters), signature* | | |
| Bemerkungen / *Remarks:* | |